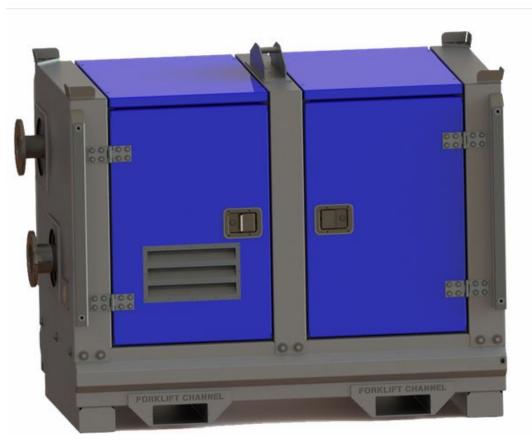


Grundwasser - Absenktechnik

Diesel Abwasserpumpe SA 100-4

mit Zentrifugallaufrad (freier Durchgang 60 mm)
Superschallgedämpft 54 dB(A) in 10 m
mit Hatz Dieselmotor 1D81 Z
Fördermenge: max. 205 qm/h
Förderhöhe: max. 25 m
Saughöhe: max. 8,5 m
180 Liter Tank (Laufzeit max. 180 h)
Kraftstoffbedarf: 1,0 Liter/h (bei 1500 U/min)

Saug –u. Druckstutzen DN 100 Gewicht: 1365 kg L/B/H: 2205/1050/1385 mm



Steinke Anlagentechnik Inh. Andreas Both • Hauptstraße 18 • 18230 Biendorf OT Jörnstorf Tel.: +49/(0)38294/14534 www.pumpensteinke.de